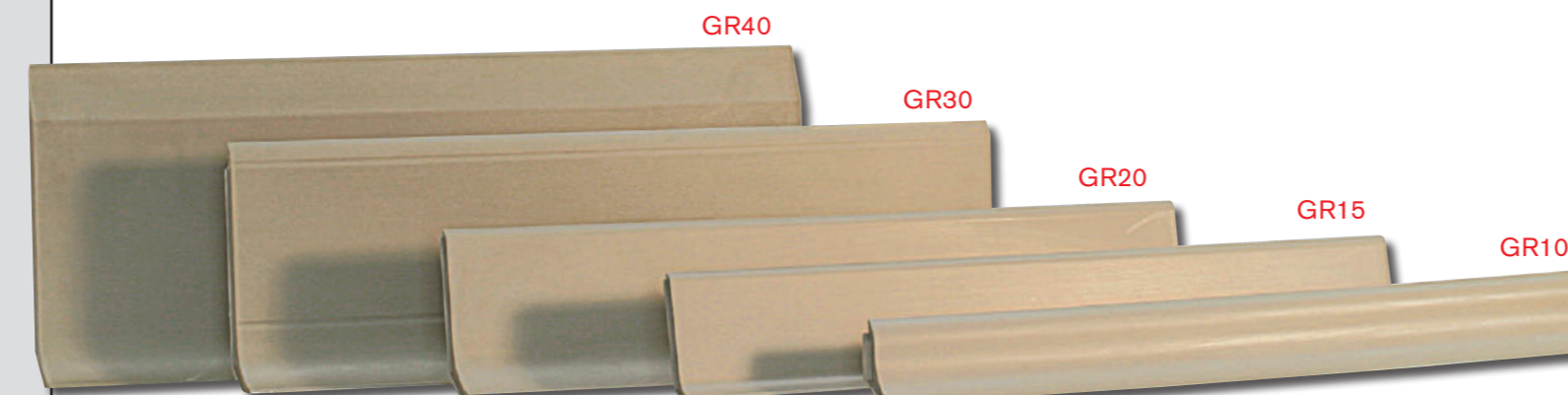


Guard rail in resina Resin guard rail

Guard rail è un muretto paracolpi prefabbricato modulare ideale per proteggere le pareti dei locali di lavorazione del settore alimentare. È costituito da un corpo in resina sagomata, in modo da accogliere la finitura in piastrelle e da non creare angoli di difficile pulizia. In esso sono riassunte le caratteristiche più importanti delle soluzioni "tradizionali".

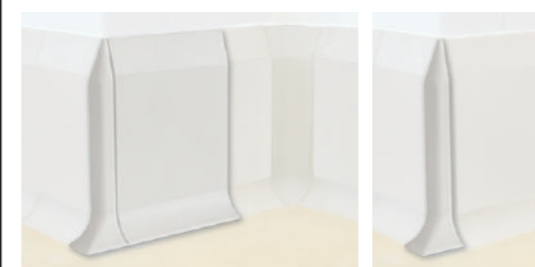
The Guard rail is a prefabricated modular protective wall which is ideal for protecting the walls in processing rooms in the food sector. It consists of a resin body (moulded to accept the tile finishing and not to create corners which are difficult to clean). This piece summarises the most important characteristics of the "traditional solutions".



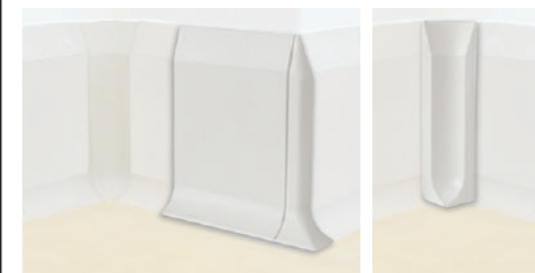
- * velocità di montaggio
- * elevata resistenza agli urti e all'usura
- * possibilità di posa sopra la pavimentazione esistente senza demolizioni
- * limitatissimo ingombro in pianta
- * non presenta angoli di difficile pulizia
- * prezzo contenuto

- * speed of assembly
- * high resistance to knocks and wear
- * laying it on top of the existing floor without demolition work;
- * very limited obstruction of plants;
- * no difficult to clean corners
- * low price.

Pezzi speciali Special pieces



Elemento spigolo esterno sinistro Elemento terminale



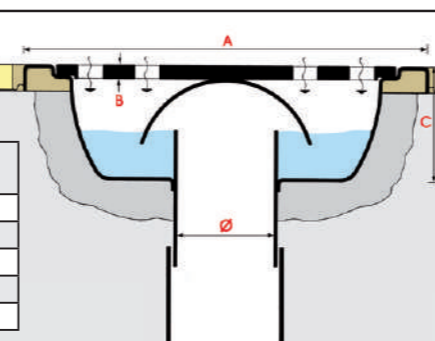
Elemento spigolo esterno destro Elemento angolo interno

da 10 a 40 cm

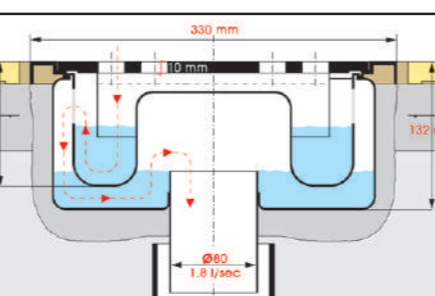
Chiusini Drain

Chiusino sifonato

Tipo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø (mm)	peso (kg)	portata (l/sec)
10x10	100	3	30	40	0,85	0,6
15x15	150	4	75	50	2,4	0,9
20x20	200	8	90	63	4,9	2,3
25x25	250	8	90	80	7	2,3
32x32	320	10	90	80/100	8,2	2,3/3,6




Chiusino componibile

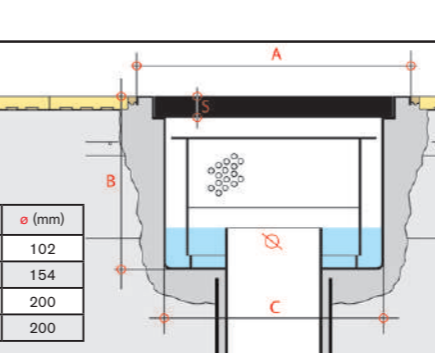


Chiusino con doppio sifone



Chiusino con ampio cestello di raccolta

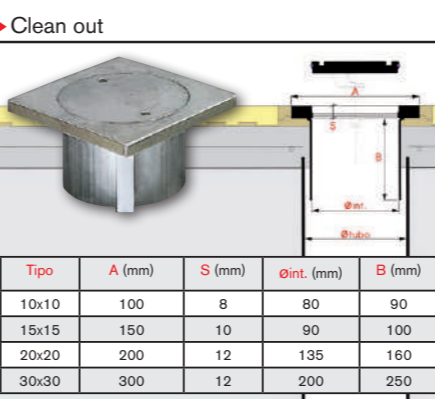
A (mm)	B (mm)	C (mm)	Ø (mm)
300	250-500	225	102
400	250-500	325	154
500	250-500	425	200
600	250-500	525	200



Chiusino con sifone asportabile

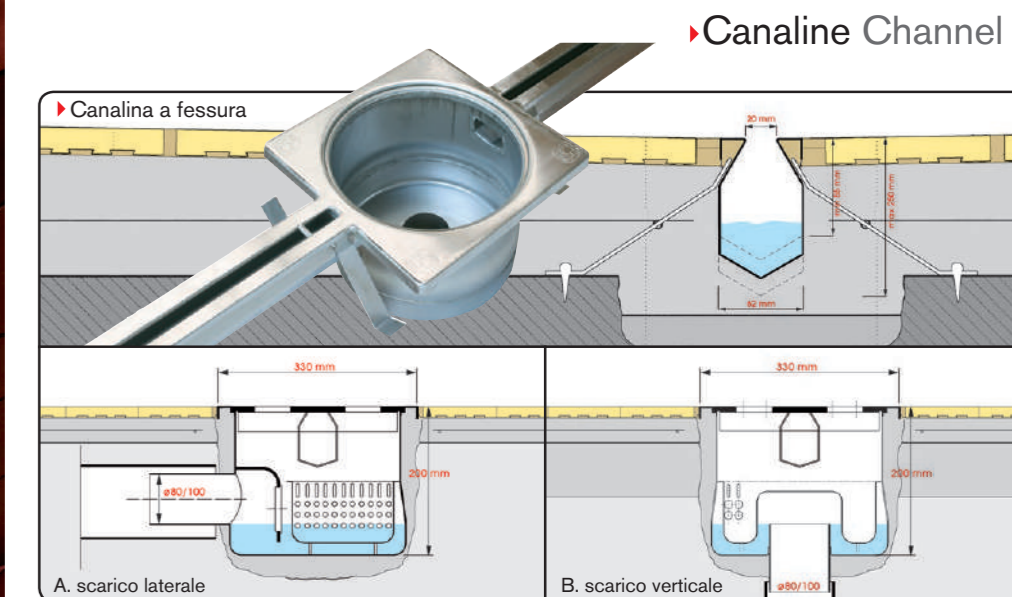
Clean out

Tipo	A (mm)	S (mm)	Øint. (mm)	B (mm)
10x10	100	8	80	90
15x15	150	10	90	100
20x20	200	12	135	160
30x30	300	12	200	250



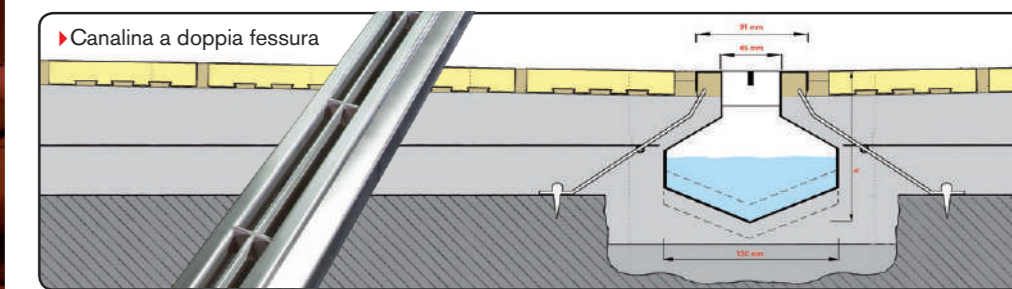

Canaline Channel

Canalina a fessura

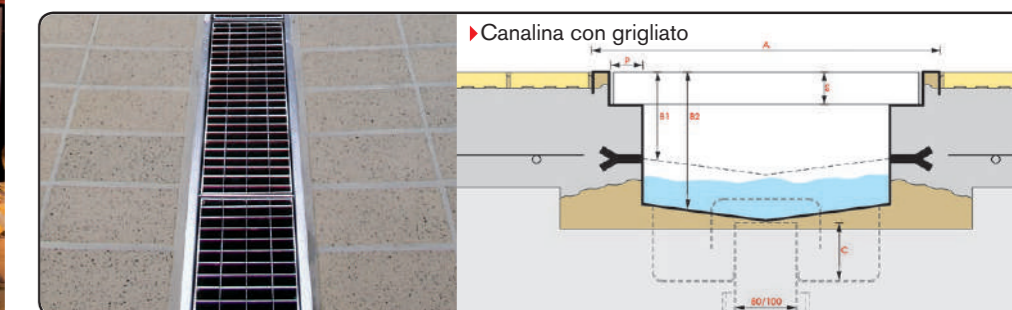


A. scarico laterale B. scarico verticale

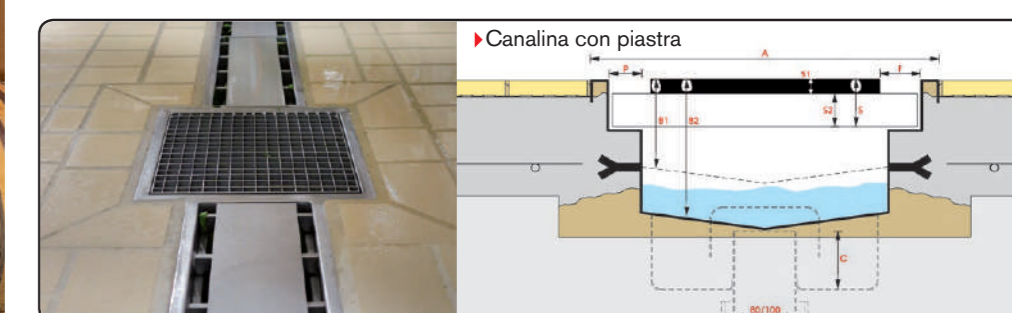
Canalina a doppia fessura



Canalina con grigliato



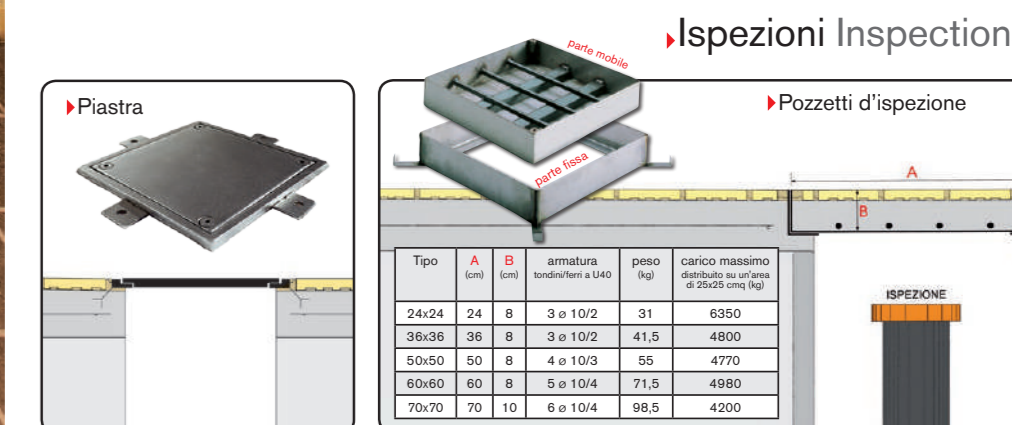
Canalina con piastra



Ispezioni Inspections

Piastra Pozzetti d'ispezione

Tipo	A (mm)	B (mm)	armatura (pezzi/m²)	peso (kg)	carico massimo (kg)
36x36	36	8	3 o 10/2	31	6350
45x45	45	8	3 o 10/2	41,5	4900
50x50	50	8	4 o 10/3	55	4700
60x60	60	8	5 o 10/4	71,5	4980
70x70	70	10	6 o 10/4	98,5	4200



PAVIMENTO A FUGA LARGA WIDE JOINT FLOORING

La Mombriani, leader nella pavimentazione alimentare ha iniziato la posa del klinker "in fuga larga" nel lontano 1962 e da allora continua ad utilizzarla nei locali con forte presenza di acqua e/o sporco, sbalzi termici importanti, supporti con una certa elasticità, allineando piani, sguscie e pareti in un rigoroso tracciato modulare.

Solo una grandissima manualità e rigorosità nel tracciato permette una posa "a regola d'arte" compensando giunti di dilatazione e cambi di pendenza con arte e maestria. Lo spazio che rimane tra una mattonella e l'altra deve però essere riempito in maniera precisa, solo utilizzando una resina tri-componente con quarzi dosati da una curva granulometrica segreta, pulita non con acqua ma con un detergente specifico: tutto questo garantisce la sigillatura anticida. Oltre 60 anni di prove e correzioni quotidiane hanno portato a denominare la stuccatura EPOSYSTEM Mombriani, come la capostipite di tutti i vari impasti epossidici che il mercato propone, senza che nessuno sia mai riuscito ad eguagliarle tenuta chimica, resistenza meccanica, modulo elastico e finitura pressoché "a filo" delle piastrelle.

Mombriani, leading company in flooring for the food industry, began laying of the klinker with large joints in 1962, and since then continues to use it in rooms with a strong presence of water and dirt, important thermal changes, supports with a certain elasticity, aligning floors, skirtings and walls in a rigorous modular layout.

Only great manual skills and rigorosity in the track allows a "state of the art" installation compensating the expansion joints and the changes of slope with art and skill. The space that remains between one tile and the other must however be filled precisely, using only a tri-component resin with quartz metered by a secret granulometric curve, cleaned not with water but with a specific detergent: all this guarantees the antiacid sealing. Over 60 years of daily tests and corrections have led to the name of the EPOSYSTEM Mombriani grouting, as the forefather of all the various epoxy mixes that the market offers, without anyone ever able to match its chemical seal, mechanical resistance, elastic modulus and almost finish "Flush" of the tiles.



POSA DELLE PIASTRELLE A FUGA LARGA FLOORING WITH LARGE JOINTS

Ecco la classica posa a "fuga larga" che da sempre ha caratterizzato questo pavimento. In questo caso l'esperienza dei posatori e la loro abilità è fondamentale per ottenere delle linee perfette ed ortogonali; senza utilizzare alcun distanziatore che rimane tra le piastrelle (le fatidiche crocette) ma lasciando le fughe vuote pronte per la stuccatura.

These are the classical tiles with wide joints which have characterized this type of floor. The experience and skill of the tilers are important to obtain perfect orthogonal lines; without the use of spacers (the typical crosses) but leaving the joints empty and ready for the grouting.



SIGILLATURA DEL PAVIMENTO A FUGA LARGA SEALING WITH LARGE JOINTS

Ed ecco uno dei punti critici della posa a fuga larga. Proprio 50 anni di esperienza hanno permesso alla Mombriani di sperimentare vari tipi di resina e catalizzatori, scelti di volta in volta in base alla destinazione d'uso del locale, alla temperatura e umidità, alla larghezza delle fughe, allo spessore delle piastrelle, ecc.

And this is one of the critical points of the tiles with wide joints. It is due to 50 years of experience that Mombriani has experimented with various types of resin and catalysts, chosen in order to adapt to the future use of the room, the temperature and humidity, the width of the joints between the tiles, the thickness of the tiles ecc.

